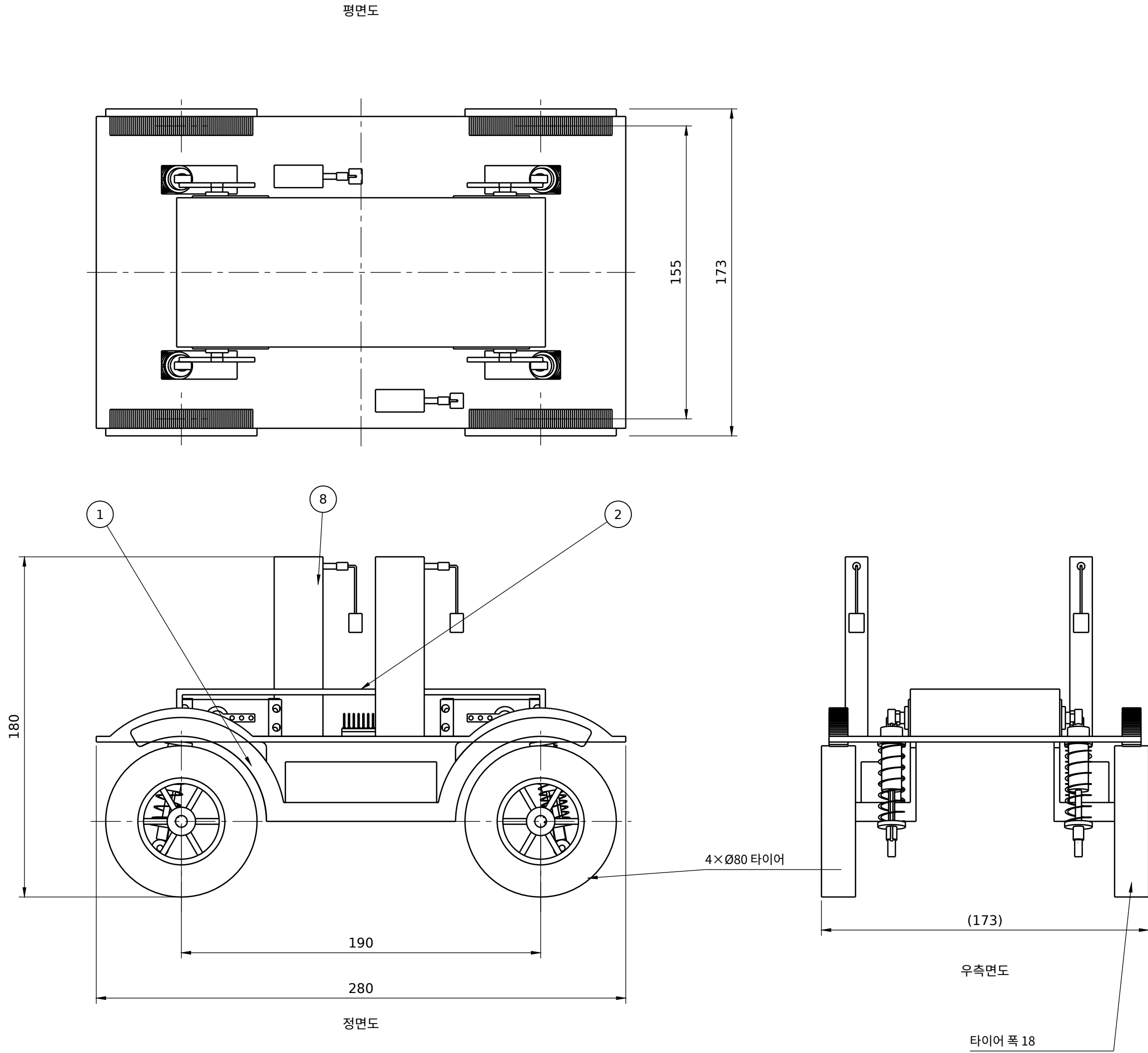




부품표 — 제공 STEP 구성 기준

| 품번 | 품명             | 수량 | 비고         |
|----|----------------|----|------------|
| 01 | 하부 차체 · 서보 장착부 | 1  | GN-MNT-003 |
| 02 | 상부 운동 플랫폼      | 1  | GN-PLT-002 |
| 03 | MG995 · 서보암 모형 | 4  | 구매품 참조     |
| 04 | 쇼크업소버 모형       | 4  | 구매품 참조     |
| 05 | 18650 배터리 모형   | 2  | 구매품 참조     |
| 06 | 배터리 홀더         | 2  | 재질 미지정     |
| 07 | MPU6050 모듈 모형  | 1  | 구매품 참조     |
| 08 | 랫풀다운 모형        | 2  | 재질 미지정     |
| 09 | 타이어 Ø80 × 18   | 4  | 재질 미지정     |
| 10 | 휠 림 Ø46        | 4  | 재질 미지정     |

주서

- 치수는 제공 STEP의 조립 상태 공칭값이며, ( )는 참고치수이다.
- 조립도에는 전체 크기 · 축간거리 · 좌우 휠 중심 간격을 표기하였다.
- 재질 · 일반공차 · 끼워맞춤 · 나사 규격은 제작 조건 확정 후 지정한다.
- 휠 축 · 구동 샤프트 · 서스펜션 연결부는 이번 STEP에 포함되지 않았다.
- 운동기구 · 전자부품은 모형으로 표시하며 실제 구매품 규격을 확인한다.
- PDF 인쇄는 실제 크기(100%)로 출력하며 자동 맞춤을 해제한다.

전체 조립도

도번 GN-ASM-001

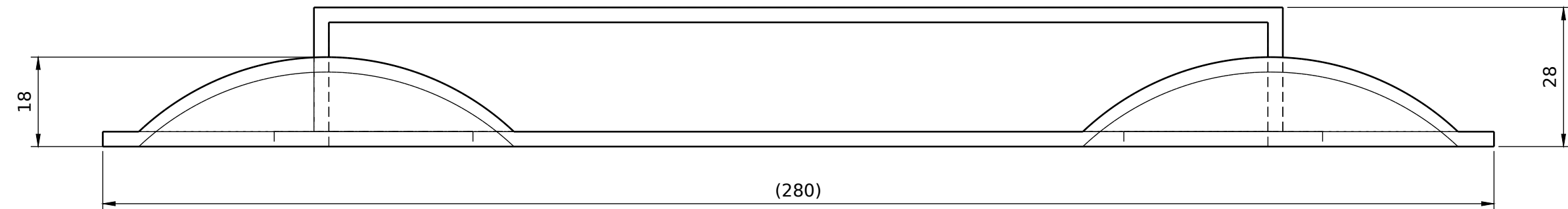
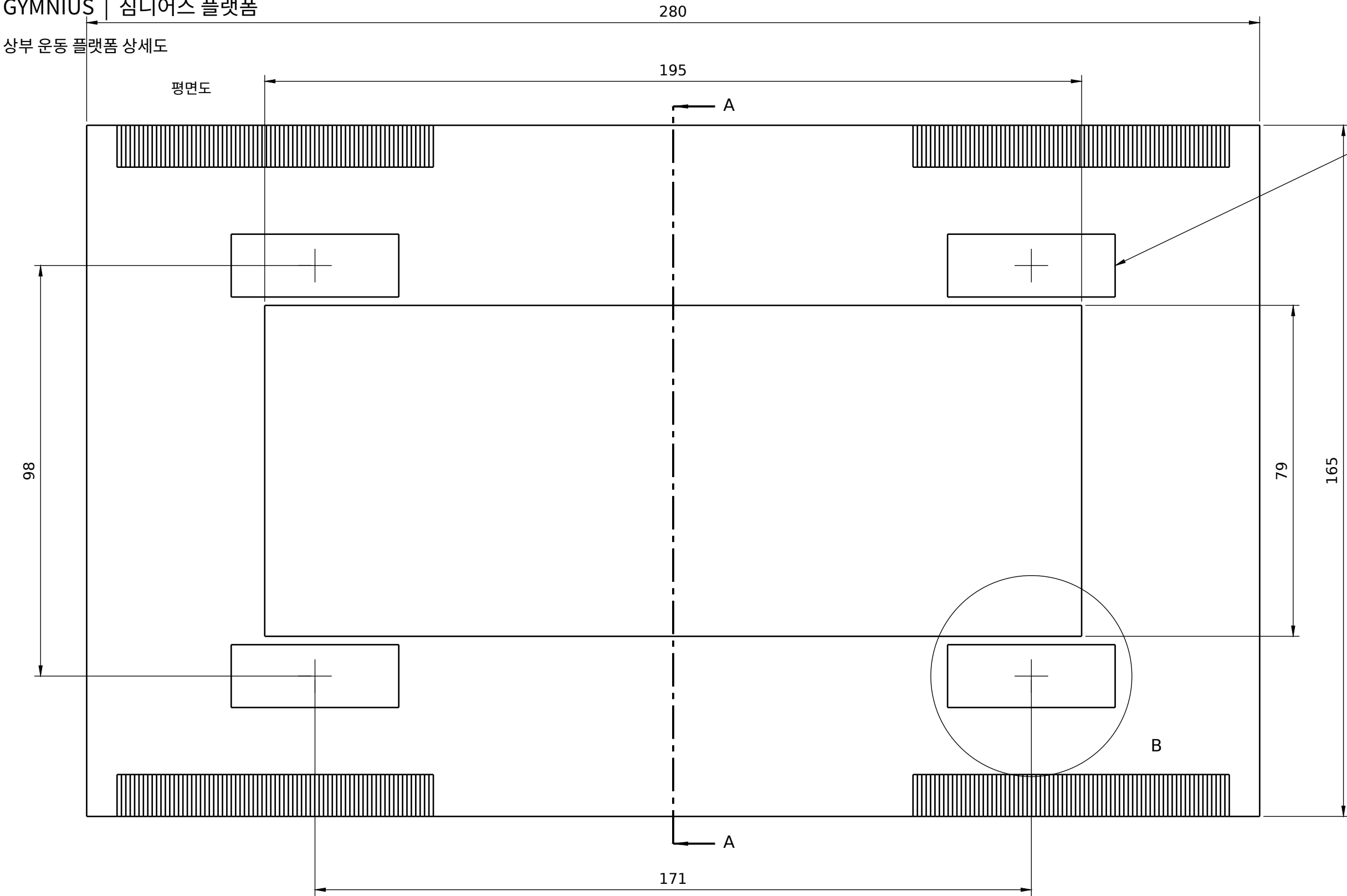
척도 1:2

재질 부품별 지정

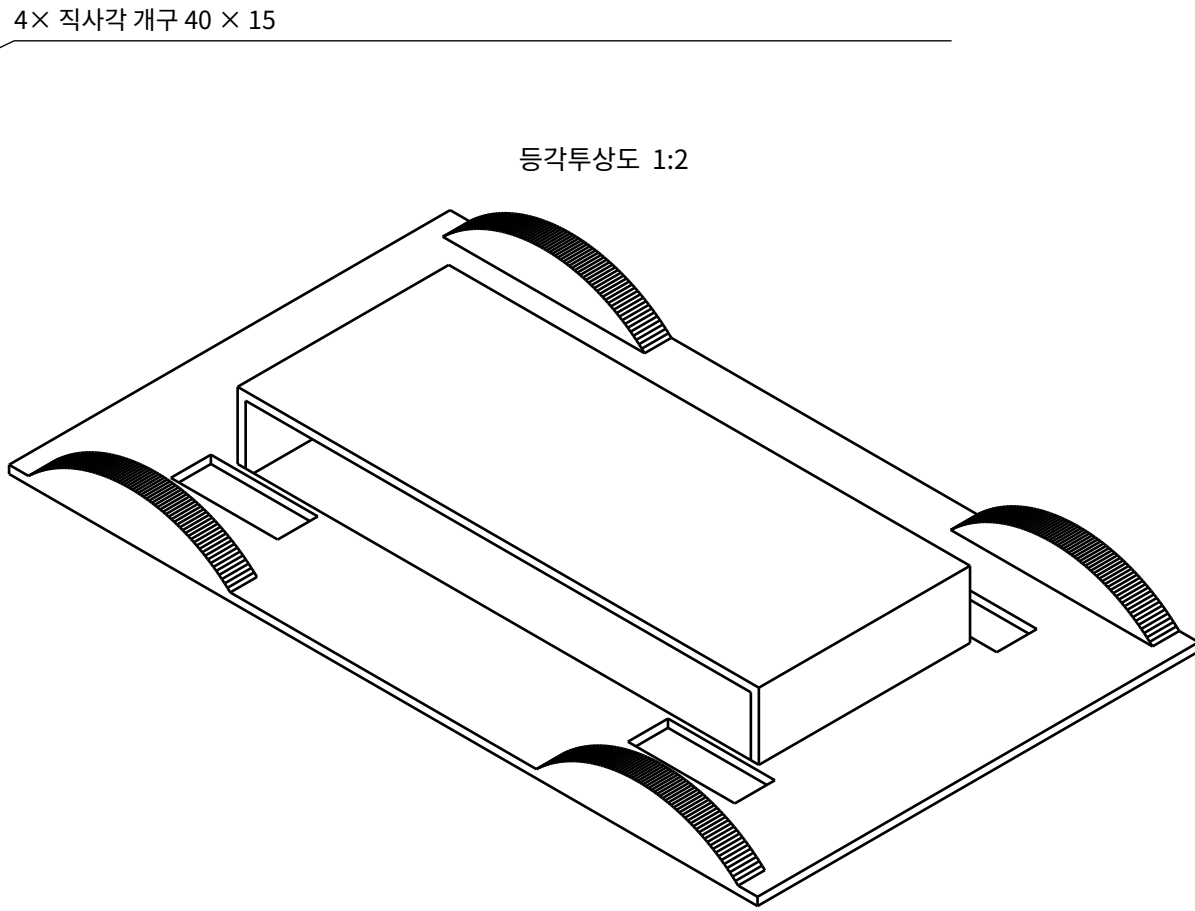
각법 3각법

일반공차: 미지정

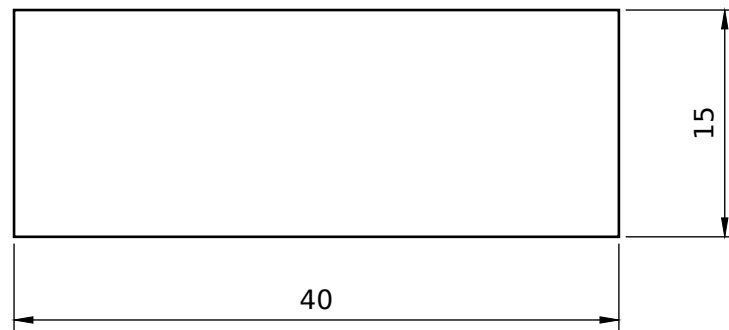
2026.10.06 | 1 / 3



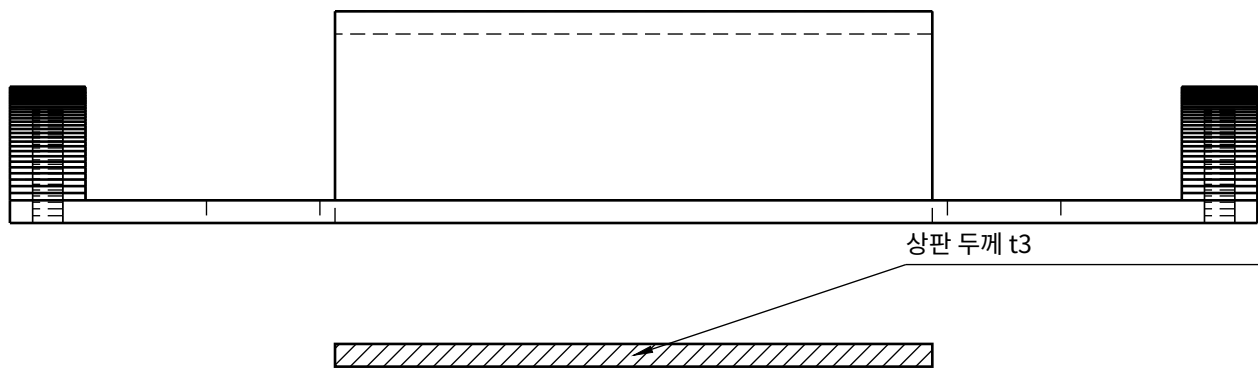
정면도



상세 B — 개구부 2:1



우측면도



단면 A-A 1:1

#### 주서

- 기본 평판 두께 3, 중앙 상판 두께 3, 중앙 상판 외형 195 × 79.
- 개구 중심은 길이 중심에서 ±85.5, 폭 중심에서 ±49에 위치한다.
- 단면 A-A는 길이 중심면이며, 중앙 상판의 지지는 양 끝 벽에서 이루어진다.
- 휠가드의 분할 곡면과 표시되지 않은 세부 형상은 STEP을 참조한다.
- 재질·공차·표면거칠기는 미지정이며, 제작 방식에 따라 별도 확정한다.
- 전체 형상은 기존 모델을 유지하였다. 수량: 1개.

#### 상부 운동 플랫폼 상세도

도번 GN-PLT-002

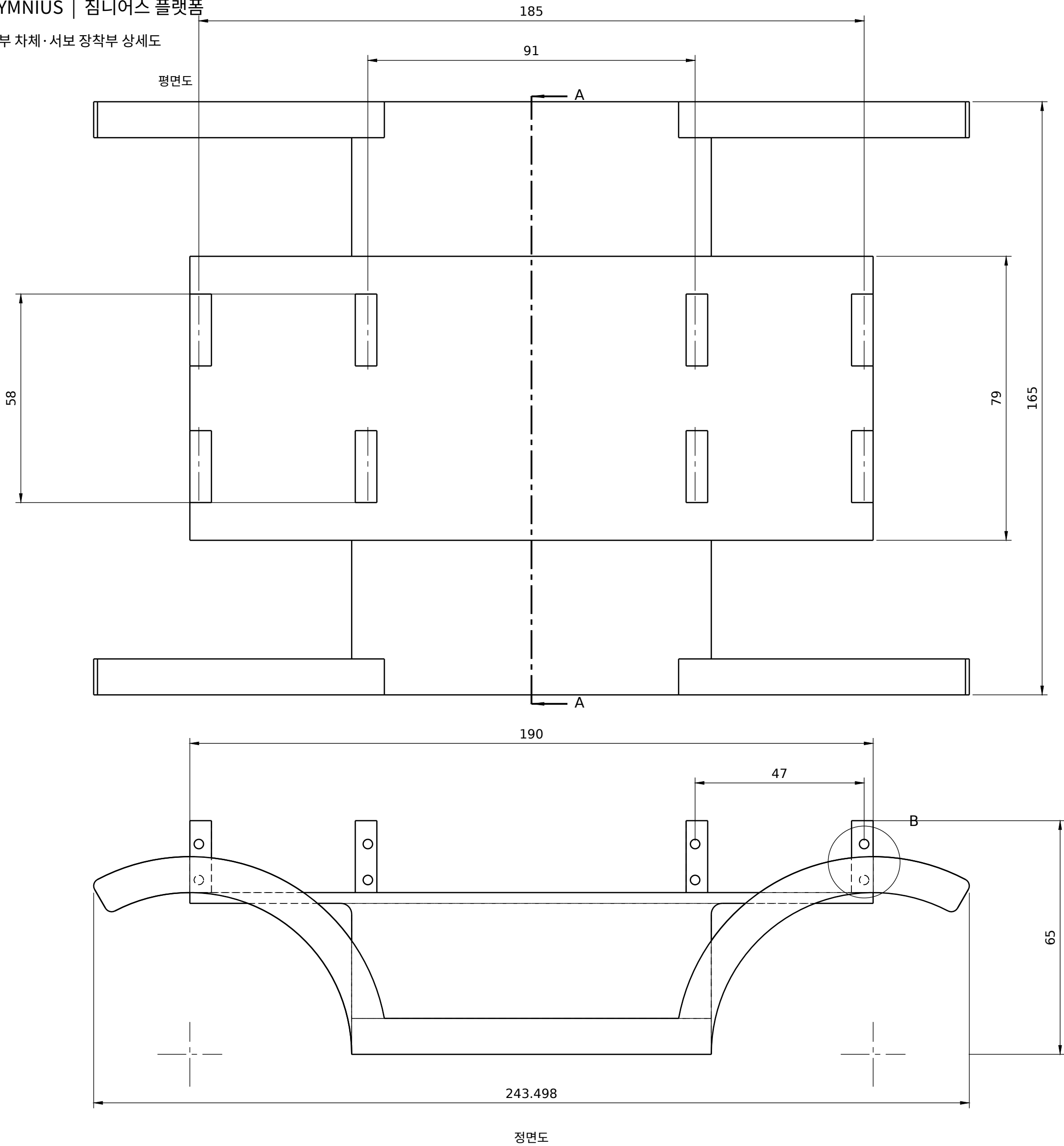
척도 1:1

재질 미지정

각법 3각법

일반공차: 미지정

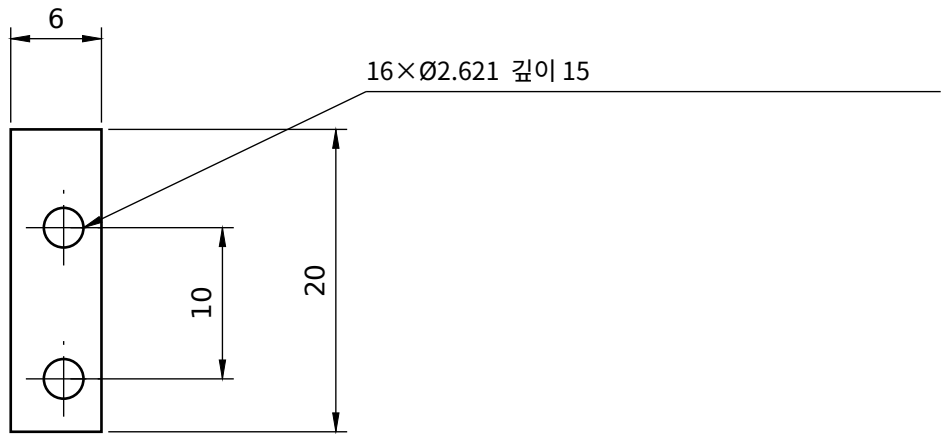
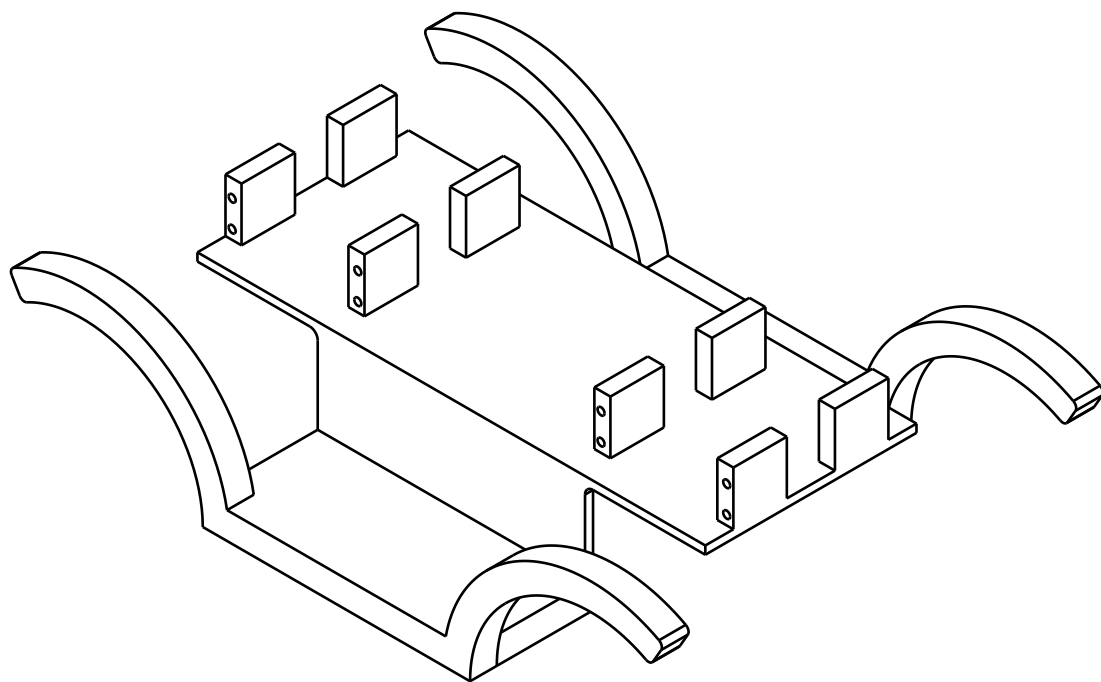
2026.10.06 | 2 / 3



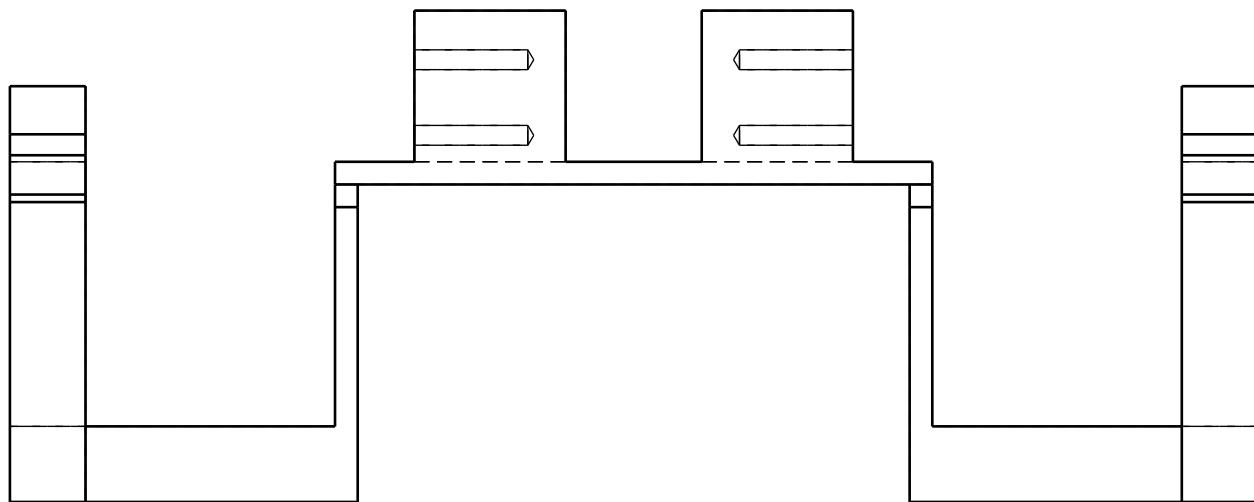
주서

- 체결 홀 지름 Ø2.621은 STEP에서 측정한 공칭값이며 나사 규격을 뜻하지 않는다.
- 홀은 8개 위치에 2개씩 배치되며, 각 쌍의 상하 중심 간격은 10이다.
- 홀 중심의 길이 좌표는 ±45.5, ±92.5이며 폭 방향 장착부는 대칭이다.
- 휠가드 내측 R45, 외측 R55. 휠가드 곡면 축 위치는 길이 중심에서 ±95이다.
- 상부 평판·중앙 측벽 두께 3, 하부 배터리 지지부 두께 10.
- 재질·일반공차·나사·끼워맞춤·표면거칠기는 제작 조건에 따라 별도 지정한다.

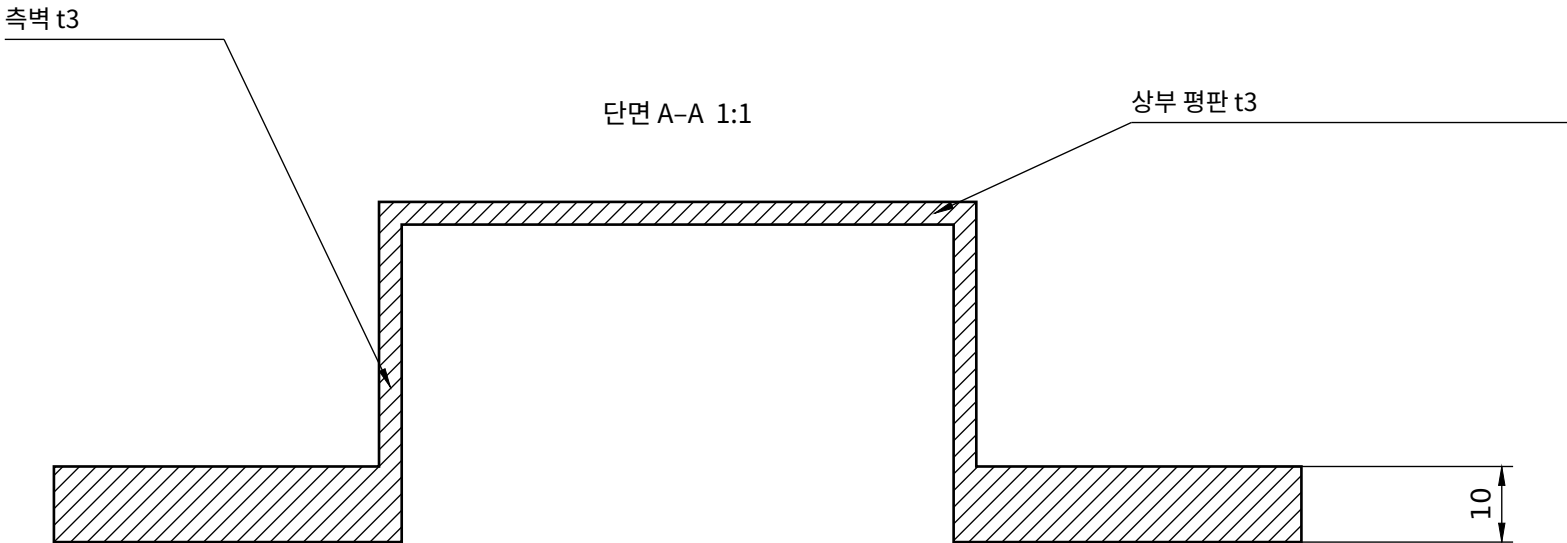
등각투상도 1:2



상세 B — 체결 홀 2:1



우측면도



|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| 하부 차체·서보 장착부 상세도 |                    |
| 도번 GN-MNT-003    | 척도 1:1             |
| 재질 미지정           | 각법 3각법             |
| 일반공차: 미지정        | 2026.10.06   3 / 3 |